Carrier
A United Technologies Company

Boletín de Ingeniería

BI-01401

PUESTA EN MARCHA

Asunto:	Recomendaciones de puesta en marcha – Calefactor de conducto Serie 59ES5 & F9MES.
Destinatarios:	Clientes Externos - Internos
Autor:	Depto. Ingeniería Carrier S.A.
Área:	Ingeniería
Fecha:	21 de Julio de 2014

Objeto: el presente boletín tiene por objeto establecer la secuencia de pasos a seguir para la puesta en marcha de los calefactores de conducto de alta eficiencia Serie 59ES5 & F9MES.

Modelos afectados:

59SE5A100S21--20 / 59SE5A120S24--20 / 59SE5A140S24--20

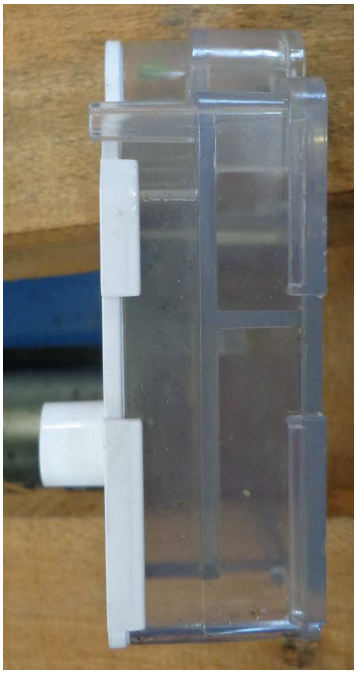
F9MES1002120A / F9MES1202420A / F9MES1402420A

Procedimiento:

Una vez instalada la unidad siguiendo los lineamientos descriptos en el manual de instalación es fundamental realizar el correcto cebado de la trampa de condensado que colecta el agua de los gases de combustión.

Tal como lo evidencian las siguientes imágenes la geometría de la trampa cuenta con dos circuitos para el drenaje del agua de condensado, uno proveniente de la sección de cámara y el otro proveniente de la sección de chimenea.

Orificio de ingreso de agua de condensado procedente de la sección de chimenea.
Orificio de ingreso de agua de condensado procedente de la sección de cámara de combustión.

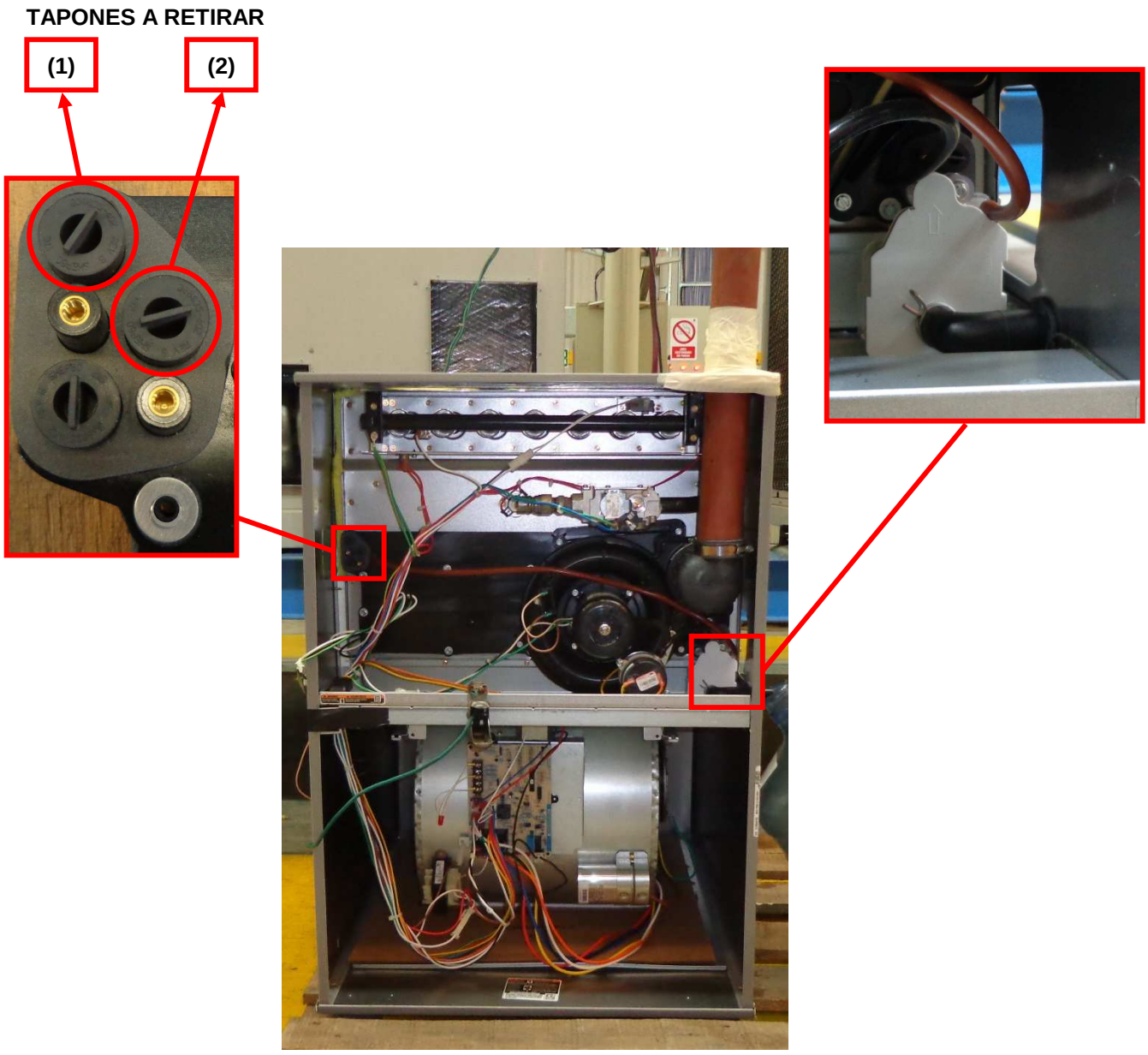


PUESTA EN MARCHA

Para la correcta operación de la unidad es necesario realizar el cebado de ambos circuitos de la trampa de condensado de manera tal que este dispositivo actúe como sello garantizando el establecimiento de una zona de baja presión en la última sección de la cámara de combustión.

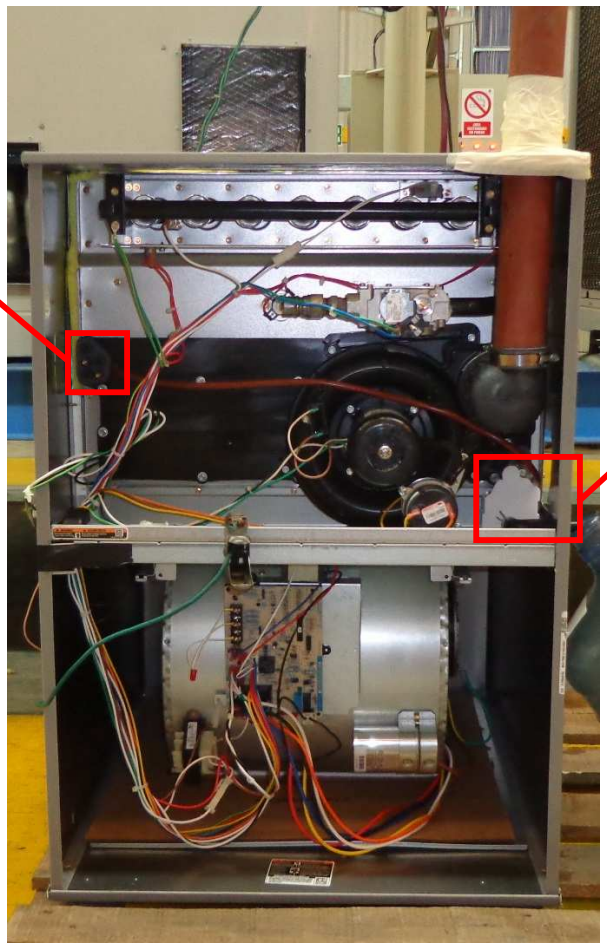
El procedimiento de cebado costa en los siguientes pasos:

1°) Retire el tapón de goma superior (1) y el tapón de goma central (2) del puerto de drenaje que se encuentra en la esquina superior opuesta a la ubicación de la trampa de condensado.

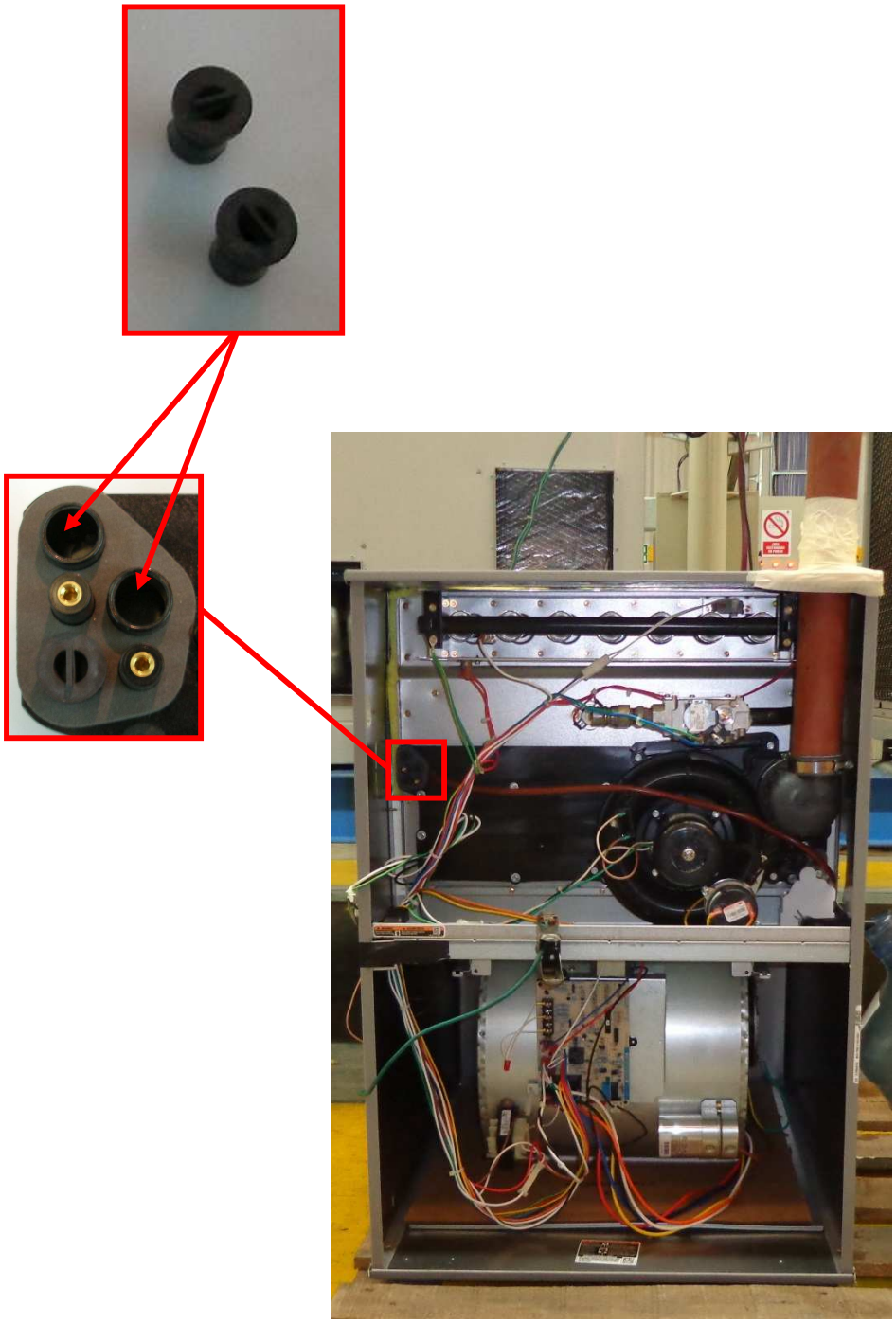


2°) Utilizando una manguera y un embudo (no provistos con la unidad) verter agua en cada uno de los orificios hasta verificar la salida del fluido por la boca de descarga de la trampa de condensado o por el conducto de desagote conectado a este punto.

VERIFICAR LA SALIDA DE LÍQUIDO AL VERTE AGUA EN CADA UNO DE LOS ORIFICIOS

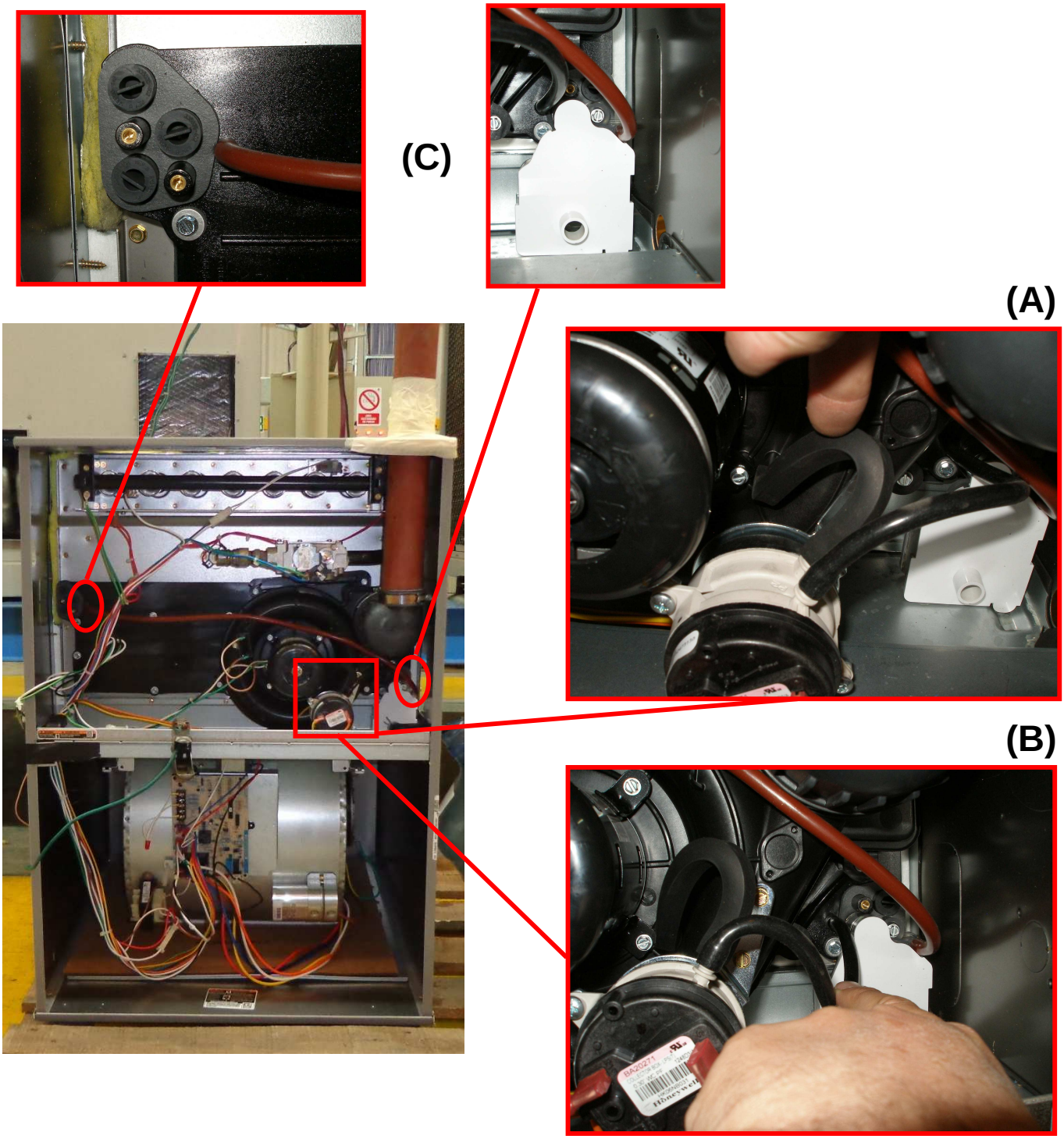


3°) Volver a colocar los tapones de goma en cada uno de los orificios del puerto de drenaje. Tener en cuenta que los tapones tienen un doble anillo para realizar el cierre contra las paredes del orificio de la cámara por lo que es importante verificar que se presiones el tapón hasta lograr hacer tope entre con el anillo frontal de mayor diámetro del mismo y el borde del orificio del puerto de drenaje.



PUESTA EN MARCHA

4°) Previo al arranque de la unidad verificar la correcta conexión, en cada uno de sus extremos, de la manguera del presostato de alta (A), del presostato de baja (B) y de la manguera que vincula la cámara de combustión con la trampa de condensado (C).



5°) Una vez en operación el equipo se puede verificar el correcto cebado de la trampa por la salida continua de condensado de la misma y por la ecualización de los meñiscos en los dos circuitos internos de la trampa de condensado.